

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. **0764-CPR-0288 – DE - vs01**

*1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*

ROCKPANEL FS-Xtra 9 mm Beschichtung Colours/Rockclad,  
ROCKPANEL FS-Xtra 9 mm Beschichtung ProtectPlus und  
ROCKPANEL FS-Xtra 9 mm Beschichtung Structure

*2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zu ihrer Identifizierungszweck(e) gemäß Abschnitt 11(4):*

Kennzeichnung auf der Rückseite der Platte.

*3. Verwendungszweck(e):*

Innen- und Außenverkleidung von Wänden und Decken.

*4. Hersteller:*

ROCKWOOL B.V.  
Industrieweg 15  
NL-6045 JG Roermond, Niederlande  
Tel. +31 475 353 535

*5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

System 1 für die Brandklassifizierung und System 2+ für andere Merkmale

*6. Europäisches Bewertungsdokument:*

EAD 090001-00-0404 for Prefabricated compressed mineral wool boards with organic or inorganic finish and with specified fastening system, edition May 2015.

*Europäische Technische Bewertung:*

ETA-13/0340 Ausstellungsdatum: 2018-01-18

*Technische Bewertungsstelle:*

ETA-Danmark A/S  
Göteborg Plads 1, DK-2150 Nordhavn, Dänemark  
Tel. +45 72 24 59 00  
Fax +45 72 24 59 04  
Internet [www.etadanmark.dk](http://www.etadanmark.dk)

*Notifizierte Stelle(n):*

*Kennnummer: 0764*

Materialprüfanstalt für das Bauwesen  
Nienburger Straße 3, D-30167 Hannover, Deutschland  
Tel. +49 511 762 3104  
Fax +49 511 762 4001  
Internet [www.mpa-bau.de/](http://www.mpa-bau.de/)

*und Folgendes ausgestellt*

**Zertifikat der Leistungsbeständigkeit No. 0764 - CPR – 0288**

## 7. Produktmerkmale

Die ROCKPANEL FS-Xtra Colours Platten sind auf einer Seite beschichtet mit einem Hydro-System, bestehend aus vier Schichten in einer Reihe von Farben.

Die ROCKPANEL FS-Xtra ProtectPlus Platten sind einseitig mit einer 4 lagigen wasserbasierten farbigen Polymer Emulsion beschichtet, zusätzlich kann diese mit einer fünften transparenten Anti-Graffiti-Schutzschicht produziert werden.

Die ROCKPANEL FS-Xtra Structure Platten sind auf einer Seite beschichtet mit einem Hydro-System, bestehend aus drei Schichten in einer Reihe von Farben.

Die physikalischen Eigenschaften der **ROCKPANEL FS-Xtra 9 mm** Platten sind unten angegeben:

- Dicke, nominal: 9 mm
- max. Länge: 3050 mm
- max. Breite: 1250 mm
- Rohdichte, nominal: 1250 kg/m<sup>3</sup>
- Biegezugfestigkeit: Länge und Breite  $f_{05} \geq 25,5$  N/mm<sup>2</sup>
- E-modul Mittelwert: 4740 N/mm<sup>2</sup>
- Wärmeleitfähigkeit EN 10456: 0,55 W/(m • K)

Bedingung 8 enthält die Leistungen der ROCKPANEL FS-Xtra 9 mm Platten.

## 8. Erklärte Leistungen

wesentliches Merkmal	Leistung				harmonisierte technische Spezifikation
Grundanforderungen an Bauwerke	<b>Tabelle 1</b> – Europäische Brandklassifizierung der FS-Xtra Platten				ETA-13/0340 Ausgabe 2018-01-18 EN 13501-1
	Befestigungs- methode	Hinterlüftet oder nicht hinterlüftet	Unterkonstruktion	Brandklassifizierung	
BR2 - Brandschutz	mechanische Befestigung	Hinterlüftet Luftspalt $\geq 20$ mm	Vertikale Aluminium- oder Stahlprofile	<b>A2-s1,d0</b> horizontale Fuge max. 8 mm offen	

### Anwendungsbereich

Der nachstehende Anwendungsbereich gilt.

### Europäische Klassifizierung des Brandverhaltens

Die Klassifizierung des Brandverhaltens nach Tabelle 1 ist gültig für die nachstehenden praktischen Anwendungen:

- |                     |   |
|---------------------|---|
| Befestigung         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mechanisch befestigt an der Unterkonstruktion aus Metall</li> <li>• Hinterlegung mit Mineralwolle min. 50 mm, Rohdichte 30-70 kg/m<sup>3</sup> nach DIN EN 13162, Luftspalt zwischen Mineralwolle und Rückseite der Platte (mechanische Befestigung)</li> </ul>  |
| Mauerwerk:          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Betonwände, Mauerwerkswände</li> </ul>   |
| Dämmung:            | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hinterlüftete Konstruktionen: Hinterlegung mit min. 50 mm Mineralwolle, Rohdichte 30-70 kg/m<sup>3</sup> nach DIN EN 13162, Luftspalt mindestens 20 mm zwischen Dämmung und Platten</li> <li>• Ergebnisse gelten auch für Mineralwolle in größeren Dicken mit der gleichen Rohdichte und mit der identischen oder besseren Brandklassifizierung</li> <li>• Ergebnisse sind auch gültig für Platten ohne Dämmung, wenn ein Untergrund verwendet wird, der nach DIN-EN 13238 die Europäische Brandklassifizierung A1 oder A2 hat (z. B. Faser-Zement Platten)</li> </ul> |
| Unterkonstruktion:  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ergebnisse gelten nur bei Verwendung einer Metall-Unterkonstruktion</li> </ul>   |
| Befestigungsmittel: | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ergebnisse gelten auch bei einer höheren Dichte der Befestigungsmittel</li> <li>• Prüfergebnisse sind auch gültig für die identische Platte befestigt mit Blindnieten aus dem gleichen Material wie die Schrauben und umgekehrt</li> </ul>   |
| Luftspalt:          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nicht gefüllt</li> <li>• Der Luftspalt ist mindestens 20 mm tief</li> <li>• Prüfergebnisse sind auch gültig bei größeren Tiefen des Luftspaltes zwischen der Rückseite der Platte und der Dämmung</li> </ul>   |
| Fugen:              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vertikale Fugen sind ohne Fugenband</li> <li>• Horizontale Fugen dürfen offen sein oder mit einem Aluminiumprofil geschlossen sein</li> <li>• Das Ergebnis einer Prüfung mit offener Fuge ist auch für die identische Platte in Anwendungen mit geschlossenen Fugen mittels Stahl- oder Aluminiumprofilen gültig</li> <li>• Fugenbreite <math>\leq 8</math> mm</li> </ul>  |

Die Klassifizierung ist auch mit den nachfolgenden Produktparametern gültig:

- Dicke:     • nominal 9 mm
- Rohdichte: • nominal 1250 kg/m<sup>3</sup>

wesentliches Merkmal	<b>Tabelle 2 - Leistung – Wasserdampfdurchlässigkeit und Wasserdurchlässigkeit</b>		harmonisierte technische Spezifikation
	Eigenschaft	Erklärte Werte	
BR3 – Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz	Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl	„NPD“ - keine Leistung festgelegt	ETA-13/0340 Ausgabe 2018-01-18
	Wasserdurchlässigkeit	„NPD“ - keine Leistung festgelegt	ETA-13/0340 Ausgabe 2018-01-18

wesentliches Merkmal	<b>Tabelle 3 - Leistung – Emissionsgefährdende Stoffe</b>		harmonisierte technische Spezifikation
	Eigenschaft	Produktspezifikation	
BR3 – Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz	Einfluss auf Luftqualität und Emission gefährliche Stoffe für Boden und Wasser	Die Komponente enthält keine gefährlichen Stoffe *), die Komponente gibt keine gefährliche Stoffe frei, spezifiziert in TR 034 Datum April 2013, außer: Formaldehyd-Konzentration 0,0105 mg/m <sup>3</sup> Formaldehyd Klasse E1. Die verwendeten Fasern sind nicht krebserzeugend. In ROCKPANEL Platten werden keine Biozid-Produkte verwendet. In den Platten werden keine Brandverzögerer verwendet. In den Platten wird kein Cadmium verwendet.	ETA-13/0340 Ausgabe 2018-01-18

\*) Zusätzlich zu den relevanten Klauseln in Zusammenhang mit gefährlichen Substanzen, die in dieser Europäischen Technischen Bewertung genannt sind, kann es andere auf das Produkt anwendbare Vorschriften geben, die innerhalb seines Anwendungsbereiches fallen (z.B. berührte europäische Gesetzgebungen und nationale Gesetze, Regularien und Verwaltungsbestimmungen). Um die Bestimmungen der Bauproduktenverordnung zu erfüllen, müssen diese Anforderungen auch erfüllt werden, sofern diese gelten.

wesentliches Merkmal	<b>Tabelle 4 - Leistung – Bemessungswerte in Richtung der Achse der Befestigungsmittel für mechanische Befestigung von 9 mm 'FS-Xtra' Platten (Zugbeanspruchung).</b>				harmonisierte technische Spezifikation		
	Für Bohrlochdurchmesser der Befestigungsmittel siehe Tabelle 5						
	Eigenschaft	9 mm Platten	Befestigungsabstände mm [a]		$X_d = X_k / \gamma_M$ in N Plattenmitte / Plattenrand / Plattenecke	Tabelle in der ETA	
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung	<b>Bemessungswerte</b> in Richtung der Achse $X_d = X_k / \gamma_M$ [c]	<b>Blindnietbefestigung</b> [b]	a <sub>max</sub> 600	b <sub>max</sub> 600			

[a] Nach Tabelle 6

[b] Tabelle 8 gibt die technische Beschreibung der Befestigungsmittel

[c] Teilsicherheitsbeiwerte: FS-Xtra Platte  $g_M = 2,0$  ( $g_m = 1,6$  und  $h = 0,8$ ); für die Verbindung Blindniet - Unterkonstruktion  $g_M = 1,25$

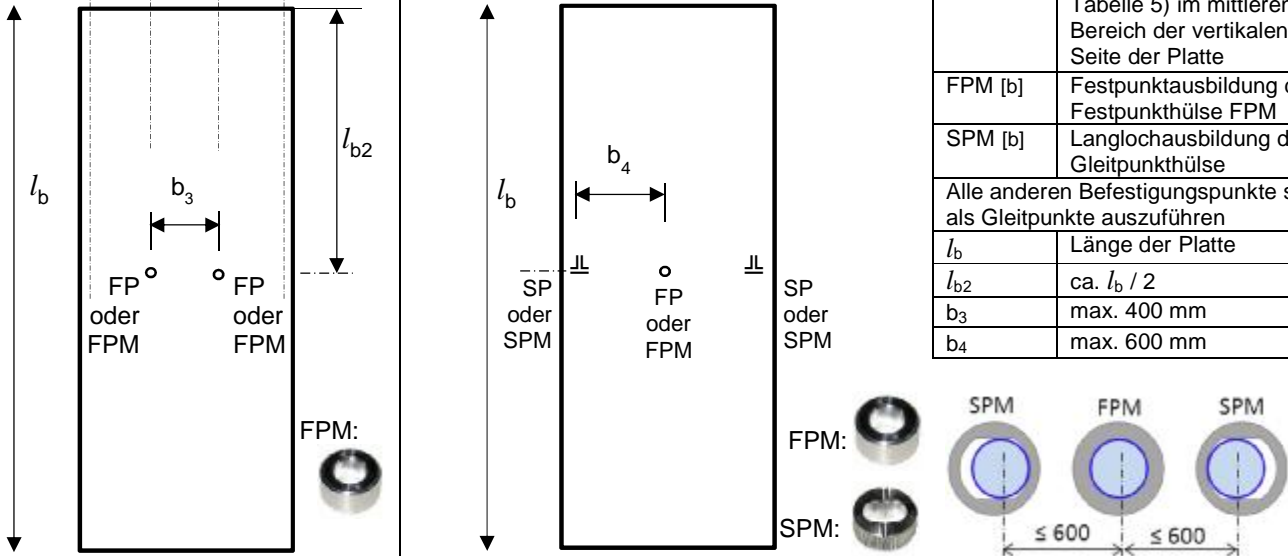
wesentliches Merkmal	<b>Tabelle 5 – Leistung mechanischer Befestigung: Lochdurchmesser für 'FS-Xtra' Platten</b>			harmonisierte technische Spezifikation
	Befestigungsmittel [a]	Festpunkt	Gleitpunkt	
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung	Blindniete	5,1	8,0	Langloch horizontal 5,1 * 8,0 ETA-13/0340 Ausgabe 2018-01-18

[a] Tabelle 8 gibt die technische Beschreibung der Verbindungsmittel

wesentliches Merkmal	<b>Tabelle 6a</b> – Leistung – Befestigungsmittel gemäß Tabelle 4 und 5 mit den erforderlichen Randabständen, maximalen Befestigungsabständen und Befestigungsmethoden				harmonisierte technische Spezifikation																	
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung		<table border="1"> <tr> <td>FP/SP</td> <td>'Festpunkte' FP und 'Langlöcher' SP (nach Tabelle 5) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Alle anderen Befestigungspunkte sind als Gleitpunkte auszuführen</td> </tr> <tr> <td><math>l_m</math></td> <td>Länge max 3050 mm</td> </tr> <tr> <td><math>l_{mv}</math></td> <td>'Formveränderungslänge' <math>\leq</math> 1505 mm</td> </tr> </table> <p>Lage des Befestigungsmittel M: Plattenmitte E: Plattenrand C: Plattenecke</p>	FP/SP	'Festpunkte' FP und 'Langlöcher' SP (nach Tabelle 5) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte	Alle anderen Befestigungspunkte sind als Gleitpunkte auszuführen		$l_m$	Länge max 3050 mm	$l_{mv}$	'Formveränderungslänge' $\leq$ 1505 mm		ETA-13/0340 Ausgabe 2018-01-18 Tabelle 10, 11 und Fig. 2										
	FP/SP	'Festpunkte' FP und 'Langlöcher' SP (nach Tabelle 5) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte																				
	Alle anderen Befestigungspunkte sind als Gleitpunkte auszuführen																					
	$l_m$	Länge max 3050 mm																				
$l_{mv}$	'Formveränderungslänge' $\leq$ 1505 mm																					
	<table border="1"> <tr> <td><math>l_b</math></td> <td>Länge der Platte</td> </tr> <tr> <td><math>b_2</math></td> <td>max. 600 mm; <math>b_2</math> im mittleren Bereich der horizontalen Seite der Platte</td> </tr> <tr> <td>FPM [b]</td> <td>Festpunktausbildung durch Festpunkthülse FPM</td> </tr> </table>	$l_b$	Länge der Platte	$b_2$	max. 600 mm; $b_2$ im mittleren Bereich der horizontalen Seite der Platte	FPM [b]	Festpunktausbildung durch Festpunkthülse FPM															
$l_b$	Länge der Platte																					
$b_2$	max. 600 mm; $b_2$ im mittleren Bereich der horizontalen Seite der Platte																					
FPM [b]	Festpunktausbildung durch Festpunkthülse FPM																					
<table border="1"> <tr> <td>Unterkonstruktion Aluminium :</td> <td>Bohrloch nach Tabelle 5</td> <td>Hülse</td> </tr> <tr> <td>FPM – Festpunkthülse [a] [b]</td> <td>8 mm</td> <td><math>\varnothing 8 \times 7,5</math> – Bohrung <math>\varnothing 5,1</math></td> </tr> <tr> <td>FP - 'Festpunkte' FP (nach Tabelle 5) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Unterkonstruktion Aluminium :	Bohrloch nach Tabelle 5	Hülse	FPM – Festpunkthülse [a] [b]	8 mm	$\varnothing 8 \times 7,5$ – Bohrung $\varnothing 5,1$	FP - 'Festpunkte' FP (nach Tabelle 5) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte			<table border="1"> <tr> <td>Befestigungsmittel</td> <td><math>b_{max}</math></td> <td><math>a_{max}</math></td> <td><math>a_1</math></td> <td><math>a_2</math></td> </tr> <tr> <td>Blindniete [a]</td> <td>600</td> <td>600</td> <td><math>\geq 20</math></td> <td><math>\geq 50</math></td> </tr> </table>	Befestigungsmittel	$b_{max}$	$a_{max}$	$a_1$	$a_2$	Blindniete [a]	600	600	$\geq 20$	$\geq 50$		
Unterkonstruktion Aluminium :	Bohrloch nach Tabelle 5	Hülse																				
FPM – Festpunkthülse [a] [b]	8 mm	$\varnothing 8 \times 7,5$ – Bohrung $\varnothing 5,1$																				
FP - 'Festpunkte' FP (nach Tabelle 5) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte																						
Befestigungsmittel	$b_{max}$	$a_{max}$	$a_1$	$a_2$																		
Blindniete [a]	600	600	$\geq 20$	$\geq 50$																		

[a] : Bei der Befestigung mit Blindnieten muss bei Gleitpunkten (inklusive SP, FP und FPM) das Anziehen der Blindniete unter Benutzung einer Distanzlehre erfolgen (z.B. 0,3 mm).

[b]: Unterkonstruktion Aluminium

wesentliches Merkmal	<b>Tabelle 6b</b> – Leistung – Befestigungsmittel gemäß Tabelle 4 und 5 mit den erforderlichen Randabständen, maximalen Befestigungsabständen und Befestigungsmethoden			harmonisierte technische Spezifikation																
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung				<table border="1"> <tr> <td>FP/SP</td> <td>'Festpunkte' FP und 'Langlöcher' SP (nach Tabelle 5) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte</td> </tr> <tr> <td>FPM [b]</td> <td>Festpunktausbildung durch Festpunkthülse FPM</td> </tr> <tr> <td>SPM [b]</td> <td>Langlochausbildung durch Gleitpunkthülse</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Alle anderen Befestigungspunkte sind als Gleitpunkte auszuführen</td> </tr> <tr> <td><math>l_b</math></td> <td>Länge der Platte</td> </tr> <tr> <td><math>l_{b2}</math></td> <td>ca. <math>l_b / 2</math></td> </tr> <tr> <td><math>b_3</math></td> <td>max. 400 mm</td> </tr> <tr> <td><math>b_4</math></td> <td>max. 600 mm</td> </tr> </table>	FP/SP	'Festpunkte' FP und 'Langlöcher' SP (nach Tabelle 5) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte	FPM [b]	Festpunktausbildung durch Festpunkthülse FPM	SPM [b]	Langlochausbildung durch Gleitpunkthülse	Alle anderen Befestigungspunkte sind als Gleitpunkte auszuführen		$l_b$	Länge der Platte	$l_{b2}$	ca. $l_b / 2$	$b_3$	max. 400 mm	$b_4$	max. 600 mm
FP/SP	'Festpunkte' FP und 'Langlöcher' SP (nach Tabelle 5) im mittleren Bereich der vertikalen Seite der Platte																			
FPM [b]	Festpunktausbildung durch Festpunkthülse FPM																			
SPM [b]	Langlochausbildung durch Gleitpunkthülse																			
Alle anderen Befestigungspunkte sind als Gleitpunkte auszuführen																				
$l_b$	Länge der Platte																			
$l_{b2}$	ca. $l_b / 2$																			
$b_3$	max. 400 mm																			
$b_4$	max. 600 mm																			
Unterkonstruktion Aluminium :		Bohrloch nach Tabelle 5	Hülse	ETA-13/0340 Ausgabe 2018-01-18 Tabelle 11, 12 und Fig. 2																
	FPM – Festpunkthülse [a] [b]	8 mm	$\varnothing 8 \times 7,5$ – Bohrung $\varnothing 5,1$																	
	SPM – Gleitpunkthülse [a] [b]	8 mm	$\varnothing 8 \times 7,5$ – Bohrung $\varnothing 5,1 \times 6,2$																	

[a]: Bei der Befestigung mit Blindnieten muss bei Gleitpunkten (inklusive SP, SPM, FP und FPM) das Anziehen der Blindniete unter Benutzung einer Distanzlehre erfolgen (z.B. 0,3 mm).

[b]: Unterkonstruktion Aluminium

wesentliches Merkmal	<b>Tabelle 7</b> – Leistung – charakteristische Abscherkräfte mechanischer Verbindungen			harmonisierte technische Spezifikation
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung	charakteristische Abscherkräfte mechanischen Verbindungen - Mittelwerte	Befestigung Blindniete	Max. Last 2390 N	Verformung 3,2 mm
		ETA-13/0340 Ausgabe 2018-01-18		

<b>Tabelle 8 - Technische Beschreibung der mechanischen Befestigungsmittel – Blindniete Aluminium oder nichtrostender Stahl [e]</b>					harmonisierte technische Spezifikation	
	Aluminium [d]	nichtrostender Stahl A4 [a]	Aluminium [d]	nichtrostender Stahl [b]	ETA-13/0340 Ausgabe 2018-01-18	
	Kode	AP14-50180-S	SSO-D15-50180	1290406		1290806
	Hülse	Werkstoff EN AW-5019 (AlMg5) gemäß EN 755-2	Werkstoff 1.4578 gemäß EN 10088	Werkstoff EN AW-5019 (AlMg5) gemäß EN 755-2		Werkstoff 1.4567 gemäß EN 10088
	Dorn	nichtrostender Stahl Werkstoff 1.4541 gemäß EN 10088	nichtrostender Stahl Werkstoff 1.4541 gemäß EN 10088	nichtrostender Stahl Werkstoff 1.4541 gemäß EN 10088		nichtrostender Stahl Werkstoff 1.4541 gemäß EN 10088
	Zugbruchlast	$F_{\text{mean},n} = 2038$	$F_{\text{mean},n} = 1428$	$F_{\text{mean},10} = 2318$		$F_{\text{mean},10} = 3212$
		s = 95	s = 54	s = 85		s = 83
		$F_{u,5} = 1882$	$F_{u,5} = 1339$	$F_{u,5} = 2155$		$F_{u,5} = 3052$
	d <sup>1</sup>	5	5	5		5
	d <sup>2</sup>	14	15	14		14
	d <sup>3</sup>	2,7	2,7	2,7		2,95
l	18	18	18	16		
k	1,5	1,5	1,5	1,5		
UK	Aluminium t ≥ 1,5 mm	Stahl t ≥ 1,0 mm [a]	Aluminium t ≥ 1,8 mm	Stahl t ≥ 1,5 mm [b]		

[a] : Die Mindeststärke der vertikalen Stahlprofile ist 1,0 mm. Die Stahlqualität ist S320GD +Z EN 10346 Werkstoff 1.0250 (oder gleichwertig für Kaltumformung) .  
Für min. Beschichtung siehe [c]

[b] : Die Mindeststärke der vertikalen Stahlprofile ist 1,5 mm. Die Stahlqualität ist EN 10025-2:2004 S235JR Werkstoff 1.0038. Für min. Beschichtung siehe [c]

[c] : Die min. Beschichtungsstärke (Z oder ZA) wird durch die Korrosionsgeschwindigkeit bestimmt (Menge Korrosionsverlust pro Jahr ) die von den spezifischen Kondition im Aussenbereich abhängt (die Zinc Life Time Predictor kann für die Berechnung des Korrosionsverlusts in  $\mu\text{m}/\text{J}$  für eine Z Beschichtung verwendet werden: <http://www.galvinfo.com:8080/zclp/> (Copyright The International Zinc association).

Die Bezeichnung der Beschichtung (Klassifizierung der Beschichtungsmenge) muß zwischen Bauunternehmer und Gebäudebesitzer vereinbart werden

Als Alternative kann eine Galvanisierungsbeschichtung nach EN ISO 1461 verwendet werden

[d] : Die Tragprofile der Aluminium-Unterkonstruktion müssen aus der Legierung EN AW-6060 nach EN 755-2 bestehen. Der  $R_m/R_{p0,2}$  Wert ist 170/140 für Profil T6 und 195/150 für Profil T66.

[e] : Bei der Befestigung muss das Anziehen der Blindniete unter Benutzung einer Distanzlehre erfolgen (z.B. 0,3 mm).

wesentliches Merkmal	<b>Tabelle 9 – Leistung Schlagfestigkeit</b>				Tabelle in der ETA	harmonisierte technische Spezifikation
	Körper	Energie	Kategorie			
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung	Hart	Ball Stahl 0.5 kg	1 J	IV	6	ETA-13/0340 Ausgabe 2018-01-18
	Hart	Ball Stahl 0.5 kg	3 J	III, II und I		
	Hart	Ball Stahl 1 kg	10 J	II und I		
	Weich	Ball 3 kg	10 J	IV und III		

wesentliches Merkmal	<b>Tabelle 10 – Leistung Formstabilität</b>			Tabelle in der ETA	harmonisierte technische Spezifikation
		Länge	Breite		
BR4 – Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung	Kumulativer Formveränderung [a]	0,061 %	0,066 %	7	ETA-13/0340 Ausgabe 2018-01-18
	Trockene Wärme 23°C / 50% bis 23°C / 0% (mm/m)	-0,240	-0,290		
	Wärmeausdehnungskoeffizient (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	9,7	9,7		
	Verformung durch Feuchtigkeit bei 42% Differenz relative Luftfeuchtigkeit nach 4 Tage mm/m	0,204	0,207		

[a] Die Folgerung ist dass die Fugenbreite mindestens 3 mm sein soll, und vorzugsweise 5 mm.

wesentliches Merkmal	<b>Tabelle 11 – Widerstand gegen hygro-thermischen Zykli und Xenon Arc Lichtquellen</b>			harmonisierte technische Spezifikation
			Leistung	
Aspekte bezüglich Dauerhaftigkeit und Brauchbarkeit	Widerstand gegen hygro-thermischen Zykli		ausreichend	ETA-13/0340 Ausgabe 2018-01-18
	Beständigkeit bei 5000 Std. Xenon Arc Belichtung und künstlicher Bewitterung EOTA TR010 climate class S (Technical Report 010)	Beschichtung 'Colours/Rockclad'	ISO 105 A02: 3-4 oder besser	
		Beschichtung 'ProtectPlus'	ISO 105 A02: 4 oder besser	
		Beschichtung 'Structure'	ISO 105 A02: 3-4 oder besser [a]	

[a] die Klassifizierung gilt für die RAL Farben 7005, 7016, 7021, 7024, 7035 and 9010



9. *Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und  
im Namen des Herstellers von:*

ROCKWOOL B.V.  
W.J.E. Dumoulin  
Technical Director  
Operations DE-NL



Ort Roermond,  
Die Niederlande

Datum 30 Oktober 2018

*Leistungserklärung nach* Delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission vom 21. Februar 2014 zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates über das bei der Erstellung einer Leistungserklärung für Bauprodukte zu verwendende Muster, <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/?uri=celex%3A32014R0574>, ABl. L 159 vom 28.5.2014, S. 41–46